

事業の継続的な発展を実現し、
地球環境の保全を図り、
社会生活の向上に貢献します。



Interview

社員の育成に力を入れています！

宇部樹脂加工株式会社 代表取締役社長 石井 浩之さん

Q. 仕事への想いを聞かせてください。

A. 当社はプラスチックの成形・加工メーカーとして金型の設計・製造から射出成型、仕上げに至るまで自社技術による一貫体制を敷き、品質管理においては品質マネジメントISO9001を取得し取り組んでおります。また、環境問題についてもISO14001を取得し、産業廃棄物はもとより電力使用量や使用水量などの管理を含め、生産工程での発生抑制・削減を進めており、事業を通じての社会貢献と持続的成長に努めております。

Q. アピールしたい部分は？

A. 創業から培ったプラスチック製品製造にかかる知識・経験・アイデアを提供できることで、主に水産業で使用するフロートや物流業界向けコンベヤー用のローラー、そして自動車部品等においては高い評価を得て全国に展開しています。また、事業に必要な資格取得に向けた補助及び取得後の手当金の支給をはじめ、社員の教育・育成にも力を入れております。

Q. 地元へ寄せる想いをお聞かせください。

A. 東日本大震災時には、多くの方が被災したことは忘れられません。震災後においては福島県での自然エネルギーへの取り組みとして福島県沖で試験操業された浮体式風力発電に使用される国内初のフロートの開発にも携わらせていただきました。まだまだできることはあると考え、今後も地元のために努めていきたいと思っております。

生活の中で身近なもの、欠かせないものを作っています



UBEフロート
いわゆる「うき」。水中または水面にモノを浮かせる道具。漁業現場には欠かせないものです。



UBEローラー
コンベヤーの重要な部品の一つ。工場や物流倉庫で大活躍！



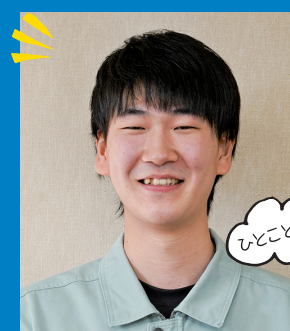
当社は、自動車部品等の受託成形加工から、フロート・ローラー製造販売までプラスチック射出成形で社会貢献します。図面制作から組立までの一貫生産体制を整え、確かな技術力と設備力であらゆるニーズにお応えします。



工場女子から一言

成形課
仕事内容 ◎成形作業
勤続年数 ◎1年
趣味 ◎バスケ、ゲーム
性 格 ◎明るい
出身高校 ◎福島成蹊高等学校

もともと派遣社員でしたが、機械を自分で設定し稼働させている社員さんたちの姿に憧れ正式に入社しました。女子でも働きやすい環境です。



青沼 栄樹さん

成形課
仕事内容 ◎成形作業
勤続年数 ◎1年
趣味 ◎バスケ、ゲーム
性 格 ◎マイペース、探求心が強い
出身高校 ◎日本大学東北高等学校

良かったこと・学んだこと

この会社を選んだ理由は、充実した研修制度や資格取得制度に魅力を感じたからです。入社後は不安だらけでしたが、研修内容がしっかりしており仕事内容についてはもちろんの事、**社会人としても学ぶことが多く人間として大きく成長できていると実感しています。**



渡邊 達也さん

成形課
仕事内容 ◎成形作業
勤続年数 ◎8年
趣味 ◎旅行
性 格 ◎真面目
出身高校 ◎二本松工業北高等学校

良かったこと・学んだこと

入社して8年ですが、射出成形という技術において**色々な体験や失敗を繰り返してスキルアップしてきたと実感しています。**職場では良い製品を作ろうという向上心のような雰囲気は漂っていて、私も、今以上に進化しようと日々更なる技術取得に頑張っています。

