

期待に応える
技術力。

COMPANY PROFILE

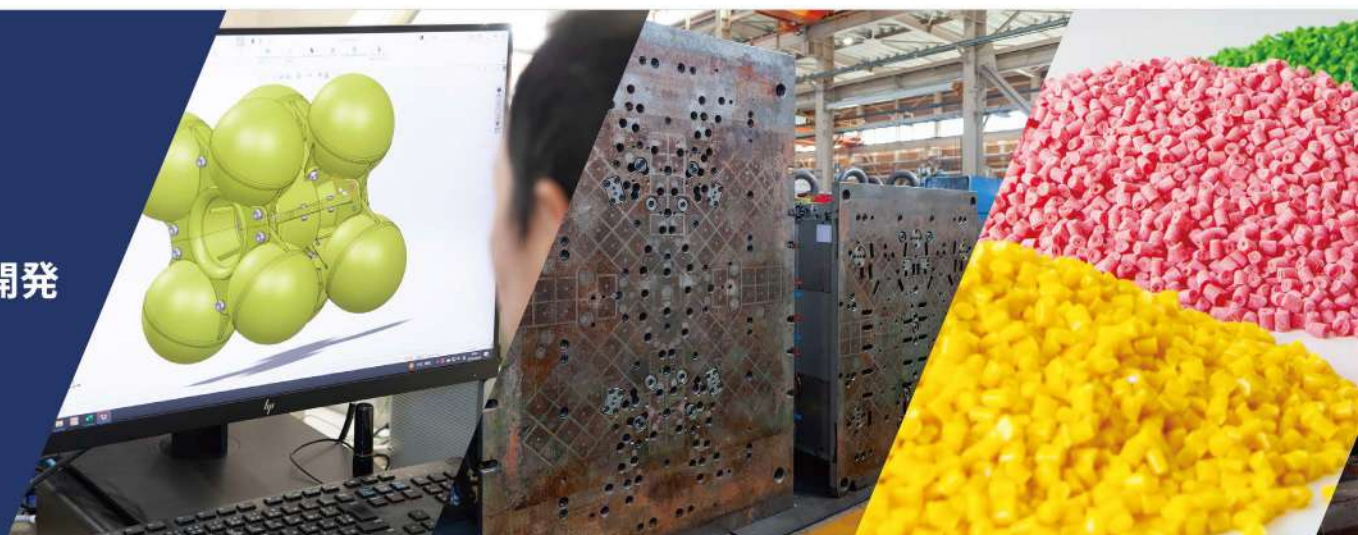
 **宇部樹脂加工** 株式会社

OUR STRENGTHS — 私たちの強み —

任せられる技術 応えられる体制 宇部樹脂加工の

宇部樹脂加工では自動車部品や住宅設備、家電などのプラスチック成形品を中心に、図面制作から組立までの段階からでも対応することが可能な一貫生産体制を整えています。確かな技術力と設備力でお客様のあらゆるご要望にお応えします。

製品
企画・開発



図面制作

完成イメージを3DCADで
分かりやすくご提示

お客様のご希望の規格や用途にあわせて設計、
デザインしご提案させていただきます。

金型設計

形状・数量に合わせて、
最適な金型仕様をご提案

完成品図面をもとに最適な金型仕様を決定し、
モールドフロー解析を行い検証いたします。

材料選定

スペックや加工性を考慮し、
適切なプラスチック材料を選定

用途や使用環境に合わせて、
最適な材料をご提案します。

生産設備

二本松工場・山口工場の100t小型機から1800t大型機まで
様々な射出成形機で全国のお客様の多様なニーズに柔軟に対応しています。



射出成形機

山口工場	二本松工場
1800t × 1台	850t × 3台
1400t × 1台	650t × 1台
1000t × 2台	450t × 1台
850t × 2台	350t × 1台
650t × 1台	220t × 1台
550t × 1台	100t × 1台
450t × 3台	
350t × 1台	
280t × 1台	
180t × 1台	
100t × 1台	

組立ロボット



省人化と正確な組立を行うため、
組立ロボットを導入しています。
内製でプログラムを行い、様々な製
品に対応しています。

貫力。



納品

試作

仕様を満たし、継続して品質を維持できるか確認

製品寸法・形状・外観を試作で確認、金型育成を行い、ご要望に沿った製品を提供します。



量産

最大1800tの射出成形機、フロート圧着機などで、多様な成形に対応

全社24台の射出成形機を取り揃え、納期に合わせて24時間体制で対応します。



組立

二次加工から組立まで、ロボットが正確かつ迅速に対応

製品の仕様にあわせてロボットやボカヨケ治具を使用し、早く正確な組立を行っています。

内製技術

資格取得者

ボカヨケ治具



様々な組立を行っています。組立ミスなくすため、すべての組立でボカヨケ治具を使用しています。また、カメラによって部品が確実に組み付けられているかを確認しています。

金型メンテナンス



生産管理システムで全ての金型についての生産数を管理しています。決められた生産数を消化した金型は社内金型係の手でメンテナンスを実施しています。

その他内製技術



組立治具や取り出しチャック、ボカヨケ治具の作成等、様々な設備を社内で製作しています。お客様のニーズにお応えできる設備を提供し品質を維持しています。

特級
プラスチック成形技能士 3名
※2級・1級取得済

1級
プラスチック成形技能士 11名
※2級取得済

2級
プラスチック成形技能士 22名

宇部樹脂加工が誇る自社開発製品



国内フロートメーカーでトップシェア UBEフロート

高い耐水圧

様々な浮力
に対応

水産用フロートをはじめ、海洋土木、ダム流木防止用など幅広い分野でご使用いただいています。それぞれの仕様にあわせた素材の選定から各種テストに至るまで、蓄積されたデータとノウハウによって研究開発を繰り返し、安全で耐久力に優れ、しかも低コストで安心してご使用頂ける製品作りに努めています。

製品カタログはこちら



ご使用される水深に合わせ、最大水深1500メートルまで対応できる製品まで取り揃えております。

ご使用される用途に合わせ、浮力1kgf以下のものから最大1600kgfのものまで様々な大きさや形状のものを取り揃えています。

食品衛生基準もクリア! 短納期も可能

UBEローラー

軽くて錆びない

高い耐久性
と安全性

軽くて錆びない特性から、水産加工や魚市場をはじめ、製麺所・製菓メーカーなどの食品加工分野で幅広く利用されています。

樹脂製ながら高い耐久性と安全性を備え、物流センターや公園のローラー滑り台でも採用されています。ご希望の長さミリ単位で対応でき、短納期にもお応えします。

軽量で錆びないという樹脂ローラーの特徴から、水産物用を手始めに食品加工、軽量の工業部品製造、物流業などの幅広い分野で搬送コンベヤ用として使用されており、使いやすさと耐久性、安全性においても高い評価を得ています。

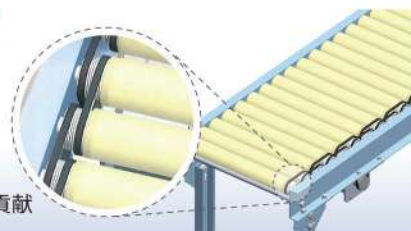
短納期をモットーにお客様のご要望にお応えします。

製品カタログはこちら



リブベルト駆動 樹脂ローラー CRMVシリーズ

- 高い動力伝達効率
- 静音・低振動
- コンパクト設計で省スペース化に貢献



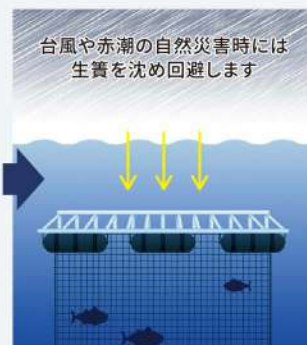
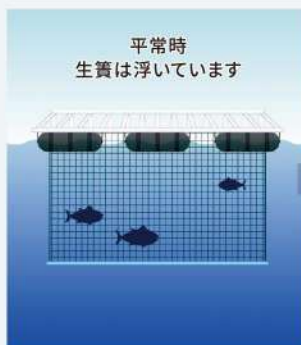


150種類を超えるUBEフロート製品群 様々な分野・環境でご使用いただけます

漁業 養殖生簀の浮沈システムに 養殖生簀を海中に沈め、自然災害から守ります



養殖生簀などを台風や赤潮の被害から防ぐ為に、生簀を海中に沈め回避する方法があります。お客様の使用環境に応じてこの浮沈作業が容易に行えるよう設計し、システムとしてご提供しています。



他にも当社製品は
漁業の現場で幅広く
活用されています



定置網漁



カキ養殖



底曳漁

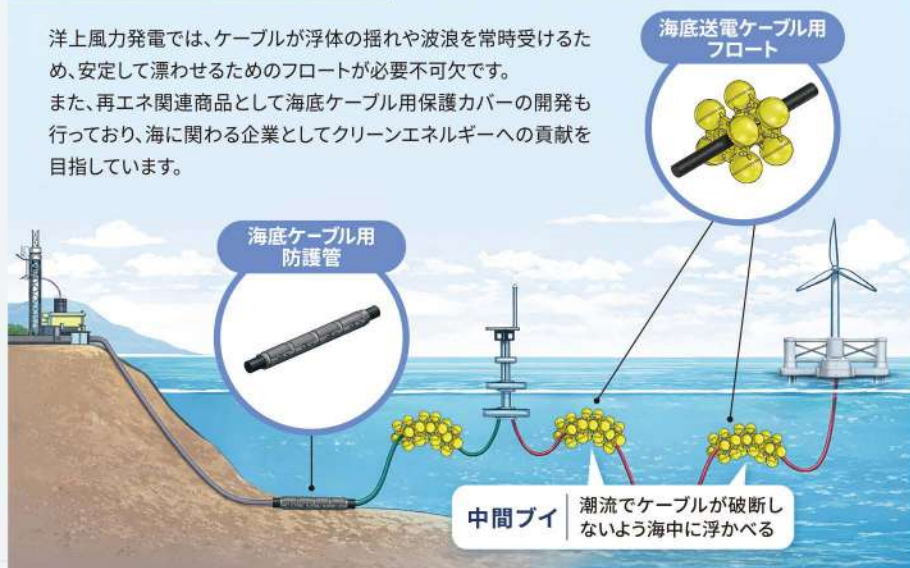


マグロなどの延縄漁

海洋土木 漁業以外の場所でもUBEフロートは幅広く使用されています

浮体式洋上風力発電施設

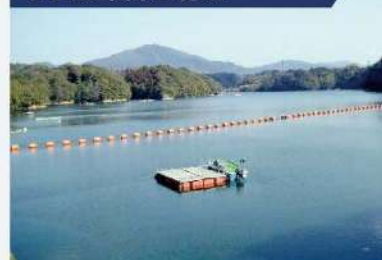
洋上風力発電では、ケーブルが浮体の揺れや波浪を常時受けるため、安定して漂わせるためのフロートが必要不可欠です。また、再エネ関連商品として海底ケーブル用保護カバーの開発も行っており、海に関わる企業としてクリーンエネルギーへの貢献を目指しています。



海洋工事汚濁防止フェンス



ダム流木防止施設



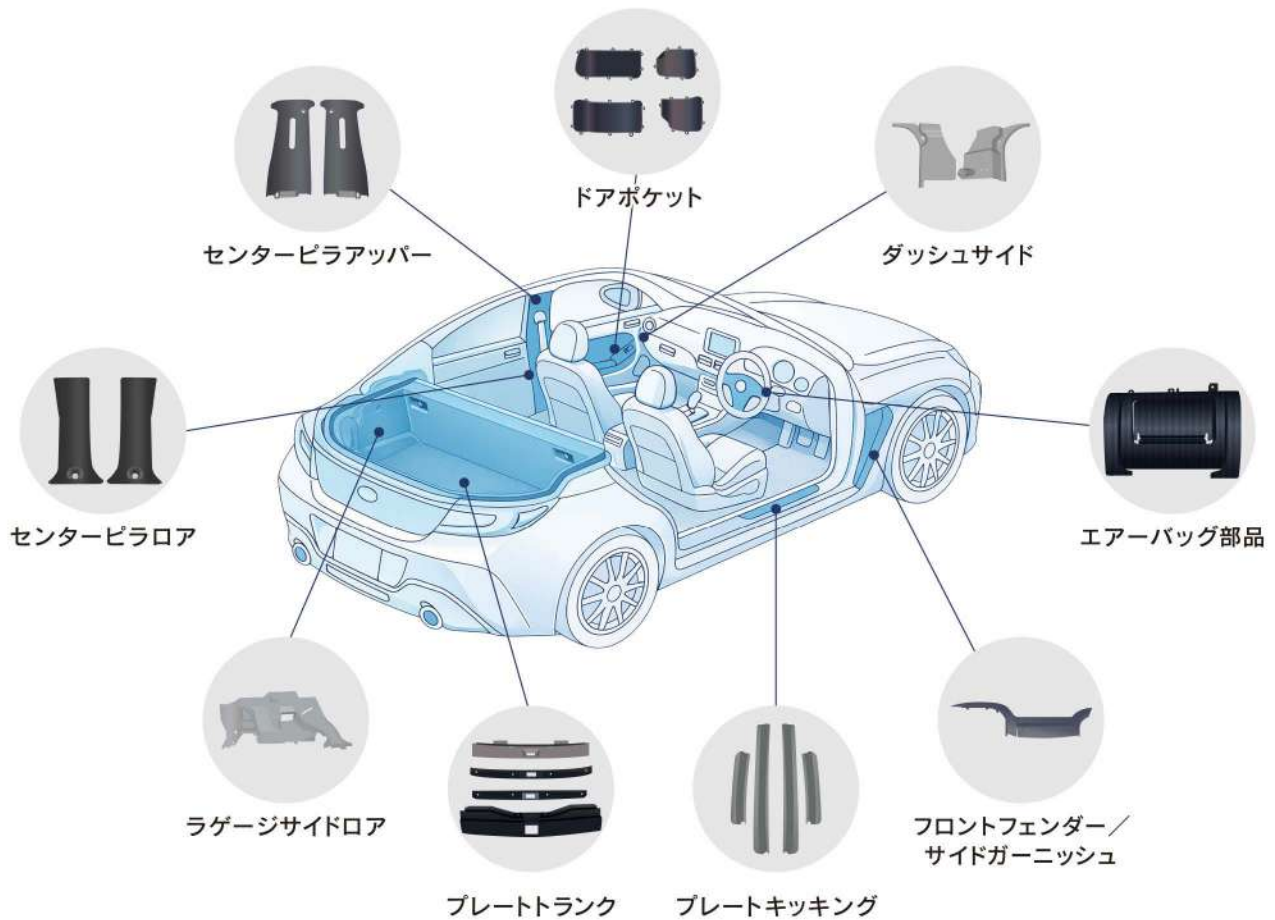
PRODUCTS

— その他射出成形 —

水産用フロートや各種ローラーの他にも自動車部品を中心に、家電、雑貨、インテリア、農業用資材など生活と密着した様々なプラスチック成形品を製造しています。

自動車部品のプラスチック射出成形

内外装・機能部品など、自動車製造に使用される幅広い樹脂部品の射出成形に対応しています。



高度な成形技術と確かな生産体制

ダイブレスト成形の技術展開

- ✓ ファブリック系表皮材 (起毛感)
- ✓ フォーム層付き表皮材 (ソフト感)
- ✓ 射出発砲成形プロセス
- ✓ ヒケ低減プロセス
- ✓ 鏡面金型 - 高光沢化
- ✓ シボ金型 - 模様の高転写
- ✓ 表皮加飾成形

自動車部品をはじめ様々な製品の生産実績がございます

製品展開例

- ✓ 自動車外装部品
グリル/バンパー/ホイールカバー/
マッドガード/サイドパネル/ドア
ミラーハウジング/リヤスポイラー
- ✓ 自動車内装部品
インパネ/グローブボックス/コンソール
ボックス/アームレスト/A.B.Cピラー/
アトリム関係/トランクルーム関係

ジャストインタイムでの納入



簡易塗装・部品の取り付けまで行い、
指定された納入時間に合わせた効率的な出荷が可能

その他プラスチック射出成型品

自動車部品以外にも様々なプラスチック部品の対応が可能です。

製品設計-金型製作-成形-2次加工-量産までの一貫生産対応はもちろん様々な分野のOEM生産にも対応しています。

産業資材 スキマモール



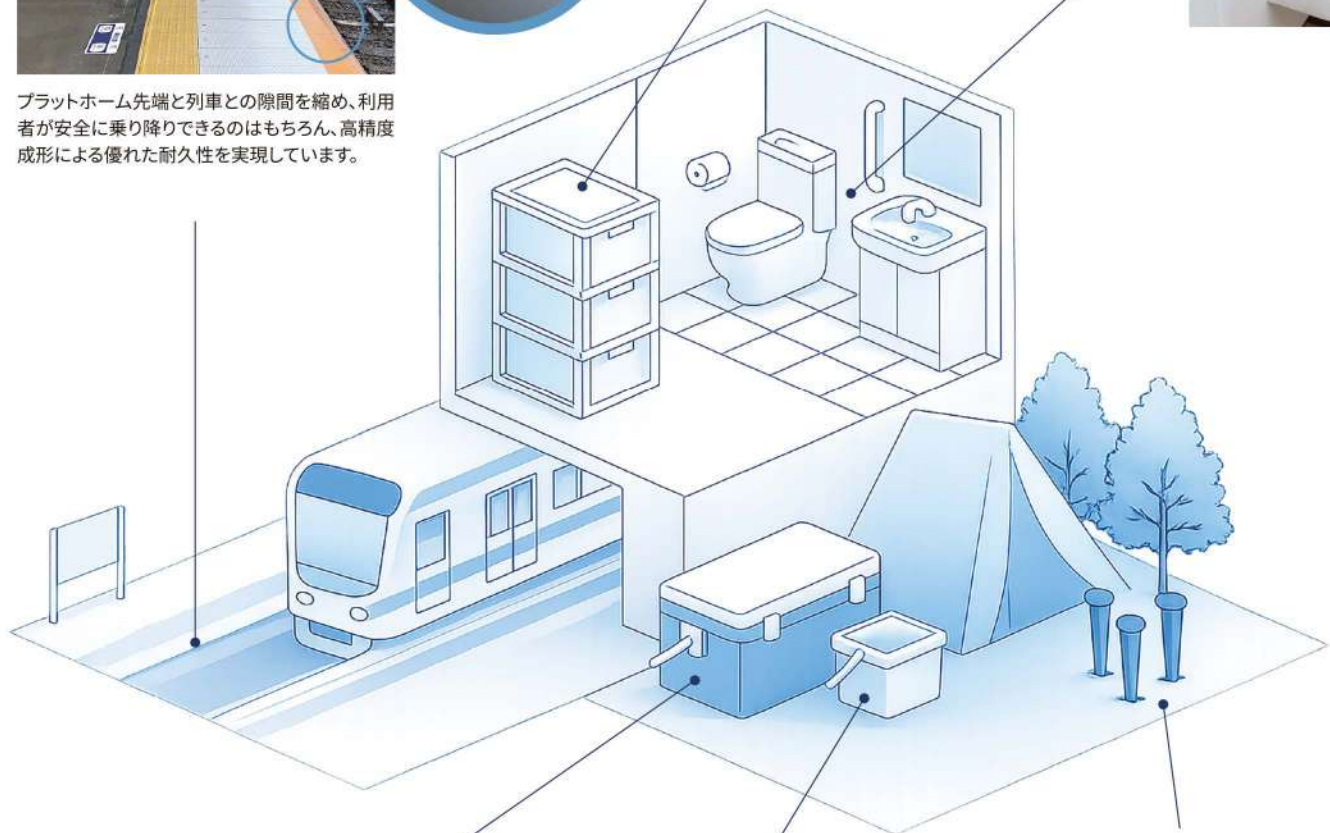
プラットフォーム先端と列車との隙間を縮め、利用者が安全に乗り降りできるのはもちろん、高精度成形による優れた耐久性を実現しています。

雑貨 衣装ケース



住宅資材

トイレ用洗面台



アウトドア用品

クーラーボックス



アウトドア用品

コマセバケツ



農業資材 プラ杭

防獣ネット用の杭や
育苗箱等の農業用資材



宇部樹脂加工株式会社



<https://www.ujk.co.jp/>

経営理念

事業の継続的な発展を実現し、地球環境の保全を図り、
社会生活の向上に貢献します
— サステナブルな経営を目指す —

本社・山口工場・山口営業所

〒754-0894
山口県山口市佐山3番17(山口テクノパーク内)
本社・山口工場 | TEL 083-989-5300(代)
山口営業所 | TEL 083-989-5432
共通 | FAX 083-989-5444

二本松工場・二本松営業所

〒964-0812
福島県二本松市関1番地4(宮戸工業団地内)
二本松工場 | TEL 0243-23-7801(代)
二本松営業所 | TEL 0243-23-7803
共通 | FAX 0243-23-7805



各種プラスチック射出成形のご依頼や、UBEフロート・UBEローラーについてのお問い合わせはこちら



お電話での
お問い合わせ

083-989-5300

電話受付時間：土・日・祝を除く8:30~17:00



メールフォームでの
お問い合わせ

